

# **INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA**

## ***System do Wtrysku Deflex***

SERIEA: 1300

**Urządzenie do produkcji protez ruchomych**

Spis treści:

- Charakterystyka
- Informacje techniczne
- Instalacja
- Programowanie wtrysku/parametry
- Procedura wtrysku
- Czyszczenie i konserwacja
- Ostrzeżenia i opis symboli
- Serwis techniczny
- Gwarancja

### **Producent**

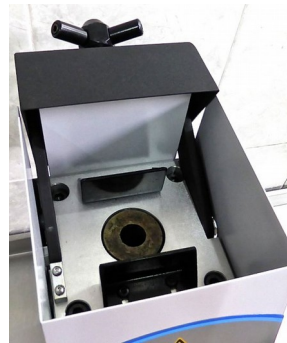
Sitio de Montevideo 2381

Lanús (C.P.:1824) - Buenos Aires - Argentina

Tel.: (+5411) 4812-9638

[info@deflex.com.ar](mailto:info@deflex.com.ar) [www.deflex.com.ar](http://www.deflex.com.ar)

•Charakterystyka:



## •Informacje techniczne:

Układ	Poziomy
Kontrola temperatury	Cyfrowa
Cylinder wtryskowy	Pneumatyczny
Manometr	Wbudowany
Komora do wygrzewania	Wbudowana
Regulator ciśnienia	Wbudowany
Wysokość	62 cm / 24.4"
Wymiary podstawy	15 cm x 30 cm / 5.9" x 11.8"
Przybliżona waga	22 Kg / 48.5 lb
Średnica tłoka	-22 mm -25 mm
Zasilanie	Napięcie 220V~ 2P+T
	Częstotliwość 50 Hz.
	Pobór mocy 650 W.
	Bezpiecznik 3.5A F 250V. Ø 5 X 20
	Napięcie 110V~ 2P+T
	Częstotliwość 60 Hz.
	Pobór mocy 650 W.
	Bezpiecznik 7A F 250V. Ø 5 X 20
Maksymalna temperatura użytkowa	390°C / 734°F
Czas topienia (T1)	Maksimum 30' minut – Minimum 1'
Czas podtrzymywania (T2)	Maksimum 99" sekund – Minimum 3"
Zasilanie pneumatyki	Minimalne ciśnienie 8 kg/cm <sup>2</sup>
	Minimalny przepływ 150 l/min.
Wymagane warunki otoczenia	- Sprzęt do użytku we wnętrzach
	- Wilgotność powietrza w otoczeniu:
	50% w temperaturze otoczenia 40 °C
	80% w temperaturze otoczenia 31 °C
	90% w temperaturze otoczenia 20 °C

	Dopuszczalna jest linearna zmiana wilgotności otoczenia w tym zakresie temperatur.
	- Wysokość geograficzna: sprzęt może być używany na wysokości do 2000 m.

## •Instalacja

### **KROK 1 – Podłączenie powietrza**

Podłączyć wąż średnicy 8mm (wąż nie jest częścią zestawu) do złącza zatraskowego aby podłączyć wlot powietrza do kompresora.

#### **!Uwaga 1 - Ciśnienie powietrza:**

Ciśnienie powietrza we wtryskarce jest domyślnie ustawione na  $5/6\text{kg/cm}^2$  (75/85 PSI) i jest to ciśnienie rekomendowane. Jeśli zachodzi potrzeba regulacji ciśnienia, należy zapoznać się z sekcją “ Modyfikacja ciśnienia”.

#### **!Uwaga 2 - Cechy kompresora:**

Kompresor powinien posiadać możliwość regulacji z minimalnym ciśnieniem wyjściowym powietrza na poziomie  $8\text{kg/cm}^2$  (115 PSI), powinien on automatycznie uruchamiać się by nie dopuścić do spadku ciśnienia poniżej tej wartości. W wypadku wątpliwości należy skonsultować się z producentem, instrukcją obsługi kompresora lub serwisem technicznym.

#### **!Uwaga 3 - Przepływ powietrza:**

Zalecane jest aby długość węża doprowadzającego powietrze nie przekraczała 5 metrów. Podłączenie dłuższego węża może spowodować niedostateczny przepływ powietrza w czasie wtrysku, pomimo wskazania zalecanych parametrów  $5/6\text{kg/cm}^2$  (75/85 PSI) na manometrze wtryskarki. Aby upewnić się , że przepływ powietrza jest wystarczający, należy sprawdzić czy w chwili wtrysku wskazania manometru nie opadają poniżej  $4\text{kg/cm}^2$  (55 PSI).

### **KROK 2 – Podłączenie zasilania**

Podłączyć przewód zasilający do gniazda zasilania we wtryskarce, a następnie podłączyć wtyczkę do gniazdka zasilającego. Wtryskarkę należy podłączać za pomocą załączonego dedykowanego przewodu. Nie należy używać przedłużaczy, aby w razie konieczności możliwy był bezpieczny dostęp oraz odłączenie urządzenia.

Urządzenie posiada włącznik zasilania (ilustracja 4). WAŻNE! Należy pamiętać o ustawieniu przycisku w pozycji włączonej w celu uruchomienia urządzenia.

#### **!Uwaga 4 - Uziemienie:**

Nie należy zastępować oryginalnej wtyczki wtyczką posiadającą jedynie dwa bolce ani używać przejściówek o dwóch bolcach, ponieważ przy zastosowaniu takiego rozwiązania urządzenie nie jest bezpiecznie uziemione.

#### **!Uwaga 5 - Przewód:**

Do podłączenia urządzenia wymagany jest przewód uziemiony o średnicy minimum 1mm.

## **4. Programowanie wtrysku/parametry**

### **4.1. Wybór wersji językowej**

Dwukrotne naciśnięcie przycisku **MENU** uruchamia opcje **(LANGUAGE) JĘZYKI**. Aby

skonfigurować ustawienia należy nacisnąć **ENTER** oraz użyć przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ** aby wybrać język. Należy ponownie nacisnąć **ENTER** aby zatwierdzić wybór.

#### 4.2. Programy gotowe (Nr.1 do 5)

Urządzenie posiada 10 programów wtrysku. Pięć z nich zawiera gotowe, skonfigurowane parametry zalecane do stosowania z odpowiednimi materiałami Deflex, ich specyfikacja znajduje się w Tabeli 1. Pozostałe 5 programów jest nieskonfigurowane.

TABELA 1 - PARAMETRY WTRYSKU

	CLASSIC SF	ACRILATO FD	M10 XR	SUPRA SF	FLUENCE SR
PROGRAM	01	02	03	04	05
Temperatura	280°C / 536°F	265°C / 509°F	305°C / 581°F	260°C / 500°F	275°C / 527°F
T1 = Czas topienia	15 Minut	15 Minut	15 Minut	15 Minut	15 Minut
T2 = Czas podtrzymywania	30 Sekund	30 Sekund	30 Sekund	30 Sekund	30 Sekund
Ciśnienie powietrza	5,5 kg/cm <sup>2</sup> = 5,5 Bar = 80 PSI	5,5 kg/cm <sup>2</sup> = 5,5 Bar = 80 PSI	5,5 kg/cm <sup>2</sup> = 5,5 Bar = 80 PSI	3,5 kg/cm <sup>2</sup> = 3,5 Bar =50 PSI	4,5 kg/cm <sup>2</sup> = 4,5 Bar = 65 PSI

**Uwaga 6:** Należy stosować się do zalecanych w instrukcji wartości ciśnienia w trakcie wtryskiwania materiałów **SUPRA SF** oraz **FLUENCE SR**, które to wartości są niższe niż w wypadku pozostałych materiałów Deflex. Sposób modyfikacji ciśnienia opisano w punkcie 4.4

#### 4.3. Programy nieskonfigurowane (Nr. 6 do 10)

Należy wybrać numer programu, który zamierzamy skonfigurować przy użyciu przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ**, a następnie nacisnąć przycisk **ENTER**. Dalej naciskanie przycisku **MENU** uruchamia dostęp kolejno do następujących parametrów:

<b>TEMP</b>	<b>__ °C</b>	(Temperatura)
<b>T1</b>	<b>__ min</b>	(Czas topienia)
<b>T2</b>	<b>__ sec</b>	(Czas podtrzymywania)

Po odnalezieniu żądanego parametru należy ustawić jego wartość przy użyciu przycisków **GÓRA** oraz **DÓŁ**. Uzyskawszy odpowiednią wartość należy zatwierdzić operację przyciskiem **ENTER**.

Ten sam proces należy powtórzyć przy każdym z parametrów. Po zakończeniu ustawiania parametrów można:

- Ponownie nacisnąć **ENTER** aby uruchomić cykl grzewczy
- Nacisnąć przycisk **E/CANCEL** by powrócić do menu głównego.

#### 4.4. Modyfikacja ciśnienia powietrza:

Ciśnienie powietrza jest domyślnie regulowane w urządzeniu z zakresie wartości 5-6 kg/cm<sup>2</sup> = 75-85 PSI. W razie gdy potrzebna jest jego modyfikacja, można ją

przeprowadzić ręcznie. Należy pociągnąć do siebie gałkę regulacji ciśnienia (patrz obraz na stronie 1) do chwili usłyszenia kliknięcia, a następnie obrócić ją zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara aby podnieść, lub w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara by obniżyć ciśnienie pneumatyczne. Po uzyskaniu oczekiwanych parametrów należy docisnąć gałkę regulacji do momentu usłyszenia kliknięcia.

!Uwaga 7: Zaleca się wykonanie wtrysku próbnego (bez użycia puszk i kartridża), co umożliwi wyrównanie ciśnienia i sprawdzenie, czy ustawione parametry utrzymują się na stałym poziomie.

#### **4.5. Uruchomienie i wyłączenie dzwonka alarmu**

Należy dwukrotnie nacisnąć przycisk **MENU** aby uruchomić opcje (**LANGUAGE**) **JĘZYKI**. Następnie przy użyciu przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ** należy odnaleźć opcję **DZWONEK (BUZZER)**. Nacisnąć **ENTER**, a następnie użyć przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ** aby uruchomić (ON) lub wyłączyć (OFF) dzwonek alarmu. Zatwierdzić wybór naciskając przycisk **ENTER**.

#### **4.6. Konfiguracja automatycznego wyłączenia**

Należy dwukrotnie nacisnąć przycisk **MENU** aby uruchomić opcje (**LANGUAGE**) **JĘZYKI**. Następnie przy użyciu przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ** należy odnaleźć opcję **TIMER OFF**. Nacisnąć **ENTER**, a następnie użyć przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ** aby ustawić żadaną ilość czasu, która ma upłynąć przed automatycznym wyłączeniem urządzenia. Zatwierdzić wybór naciskając przycisk **ENTER**.

#### **4.7. Kontrast wyświetlacza**

Należy dwukrotnie nacisnąć przycisk **MENU** aby uruchomić opcje (**LANGUAGE**) **JĘZYKI**. Następnie przy użyciu przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ** należy odnaleźć opcję **CONTRAST**. Nacisnąć **ENTER**, a następnie użyć przycisków **GÓRA** lub **DÓŁ** aby zmniejszyć lub zwiększyć kontrast wyświetlacza. Zatwierdzić wybór naciskając przycisk **ENTER**.

## **5. Procedura wtrysku**

### **KROK 1: Uruchomienie urządzenia**

Nacisnąć przycisk **ON/OFF** aby uruchomić wtryskarkę.

!Uwaga 8: Urządzenie uruchamia nagrzewanie dopiero po wybraniu i zatwierdzeniu programu.

!Uwaga 9: Należy pamiętać o przełączeniu przycisku zasilania w pozycję włączoną (patrz obraz 4).

### **KROK 2: Wybór programu**

Należy wybrać odpowiedni program zależnie od rodzaju wtryskiwanego materiału (patrz tabela1). Zatwierdzić wybór za pomocą przycisku **ENTER**.

### **KROK 3: Rozpoczęcie cyklu nagrzewania**

Nacisnąć przycisk **ENTER** aby rozpocząć cykl nagrzewania.

!Uwaga 10: Czas nagrzewania urządzenia, do chwili osiągnięcia zaprogramowanej temperatury, wynosi

około 20 minut. W czasie trwania nagrzewania **NIE NALEŻY umieszczać kartridża we wtryskarce.**

W chwili osiągnięcia zaprogramowanej temperatury urządzenie uruchomi sygnał dźwiękowy, wskazując konieczność **potwierdzenia rozpoczęcia procesu wtryskiwania**. Przed potwierdzeniem należy wykonać kroki 4, 5 oraz 6 opisane poniżej.

#### **KROK 4: Spryskiwanie kartridża**

Wybrać kartridż, otworzyć pojemnik i spryskać powierzchnię boczną tubki izolatorem na bazie silikonu typu neutralnego, przeznaczonym do stosowania z tworzywami termoplastycznymi do wtrysku. Należy unikać spryskania podstawy i górnej części tubki.



**!Uwaga 11:** Należy także spryskać wnętrze pieca izolatorem.

#### **KROK 5: Umieszczenie kartridża w urządzeniu**

Umieścić kartridż w piecu, w ten sposób, aby końcówka tubki oznaczona okrągłym wgłębieniem skierowana była do góry, a końcówka oznaczona wgnieceniem, do dołu.



#### **KROK 6: Umieszczenie puszki w urządzeniu**

Umieścić puszkę tak, aby otwór do wtrysku skierowany był ku dołowi. Dobrze zamknąć pokrywę, nie używać jednak nadmiernej siły.



### **KROK 7: Uruchomienie cyklu wtryskiwania**

Nacisnąć przycisk **ENTER**, na wyświetlaczu pojawi się komunikat “**TEMP: \_\_\_°C**  
**T1 \_\_ Plastycyzacja**”)

### **KROK 8: Wyjmowanie puszki**

Po ukończeniu wtrysku należy wykonać następujące czynności:

- poluzować mocowanie puszki,
- całkowicie otworzyć pokrywę urządzenia,
- używając rękawicy przytrzymać puszkę, równocześnie naciskając przycisk **E/CANCEL** aby uruchomić tłok (nie ma potrzeby przytrzymywania przycisku).

! Uwaga 12: NIE należy próbować wyciągnąć szybciej puszkę ręcznie. Należy poczekać aż tłok zakończy wysuwanie puszki, przytrzymując ją dobrze ręką.

Po usunięciu puszki można ponownie nacisnąć przycisk **E/CANCEL** aby opuścić tłok. Jeśli ten krok zostanie pominięty, tłok zostanie automatycznie opuszczony po 10 sekundach.

! Uwaga 13: OSTRZERZENIE, NIE DOTYKAĆ KARTRIDŻA, jest on bardzo gorący.

## **6. Czyszczenie i konserwacja**

### **Tryb czyszczenia:**

Wtryskarkę można przełączyć w tryb czyszczenia, w którym możliwe jest swobodne uniesienie lub opuszczenie wału wtryskowego, w celu usunięcia pozostałości izolatora i aluminium.

Aby to zrobić należy po uruchomieniu urządzenia naciskać przycisk **MENU** do czasu pojawienia się opcji **TRYB CZYSZCZENIA (CLEANING MODE)** a następnie zatwierdzić przyciskiem **ENTER**. Należy całkowicie otworzyć pokrywę, a następnie przeprowadzić proces czyszczenia naciskając **E/CANCEL** tyle razy ile potrzeba.

-Należy oczyścić piec w trakcie gdy jest jeszcze ciepły. Używając szczypiec owiniętych ręcznikiem papierowym należy usunąć wszelkie pozostałości materiałów i osad.

-Istotne jest również oczyszczenie puszkę z zewnątrz, gdyż pozostałości wosku i innych materiałów mogłyby przedostać się do jej wnętrza w trakcie wtrysku, uszkadzając pracę.

-Piec należy czyścić raz dziennie do czasu całkowitego usunięcia zanieczyszczeń.



## 7. Ostrzeżenia i opis symboli



Gorąca powierzchnia.



Należy zapoznać się z instrukcją.



Konieczne podłączenie uziemienia.

-Uwaga! Urządzenie podłączone jest do zasilania o napięciu 220V lub 110V.

-Konieczne jest stosowanie źródła zasilania z uziemieniem, nie wolno dopuszczać do zamoczenia urządzenia.

-NIEBEPIECZEŃSTWO: Nie dotykać pieca w trakcie gdy urządzenie jest włączone.

- NIEBEPIECZEŃSTWO: Nigdy nie wkładać rąk pomiędzy puszkę a uchwyt puszki ani w otwór urządzenia.

-UWAGA: Wyświetlacz może w normalnych warunkach wskazywać wahania temperatury w zakresie 4° C więcej lub mniej niż temperatura zaprogramowana. Nie jest to objawem nieprawidłowej pracy urządzenia.

- UWAGA: Wtryskarka Systemu do Wtrysku **Deflex - Seria 1300** wyposażona jest w czujnik blokady wtrysku, który zapobiega uruchomieniu tłoka pneumatycznego w razie nieprawidłowego zamknięcia pokrywy puszki. Czujnik blokady wtrysku zostaje tymczasowo wyłączony jedynie gdy urządzenie znajduje się w trybie CZYSZCZENIA.

## 8. Serwis techniczny

W razie problemów z urządzeniem należy skontaktować się z:

# GWARANCJA

## System do wtrysku Deflex - Seria 1300

NUXEN S.R.L./DEFLEX zapewnia darmowy serwis urządzenia przez okres jednego roku od daty jego zakupu. Gwarancja obejmuje wszelkie wady produkcyjne i/lub defekty materiałowe które wyjdą na jaw w trakcie normalnego użytkowania urządzenia. Serwis obejmuje naprawę urządzenia w wypadku jego awarii w trakcie normalnej pracy. Szczegółowe warunki gwarancji wymieniono poniżej:

- Gwarancja obejmuje jedynie wymianę części wadliwych.
  - Gwarancja nie obejmuje kosztów transportu, wizyt serwisu technicznego Deflex, pakowania itp.
  - Gwarancja nie obejmuje części uszkodzonych w wyniku niewłaściwego użycia lub zaniedbania czynności konserwacyjnych, podłączenia nieodpowiedniego źródła zasilania, niewłaściwej obsługi urządzenia, niezachowania należytej staranności lub powstałych z przyczyn niezależnych od Deflex.
  - Gwarancja automatycznie traci ważność w wypadku samodzielnego otwarcia obudowy urządzenia, przeprowadzania samodzielnych napraw i modyfikacji lub niewłaściwego użycia.
  - Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku wypadków lub zdarzeń naturalnych.
  - W żadnych okolicznościach NUXEN SRL / DEFLEX nie ponosi odpowiedzialności za szkody, których wartość całkowita przekracza cenę nabycia urządzenia ani za szkody będące wynikiem wypadków, szkody specjalne i bezpośrednio nie związane, straty handlowe lub utracony zysk spowodowane użyciem lub niemożliwością użycia urządzenia.
  - WAŻNE: We wtryskarce należy stosować Deflex Demolder (lub inny produkt zalecany przez oficjalnego dystrybutora), będący izolatorem temperaturowym na bazie silikonu, zapobiegający przywieraniu tub aluminiowych do powierzchni pieca w urządzeniu. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych na skutek użycia produktów izolacyjnych nie autoryzowanych przez producenta lub oficjalnego dystrybutora, gdyż mogą one zawierać składniki powodujące uszkodzenie elementów wtryskarki.
- W celu skorzystania z gwarancji kartę gwarancyjną należy przedłożyć u producenta lub dystrybutora urządzenia.

KARTA GWARANCYJNA (dla Klienta)

Klient \_\_\_\_\_

Numer seryjny \_\_\_\_\_

Data zakupu \_\_\_\_\_